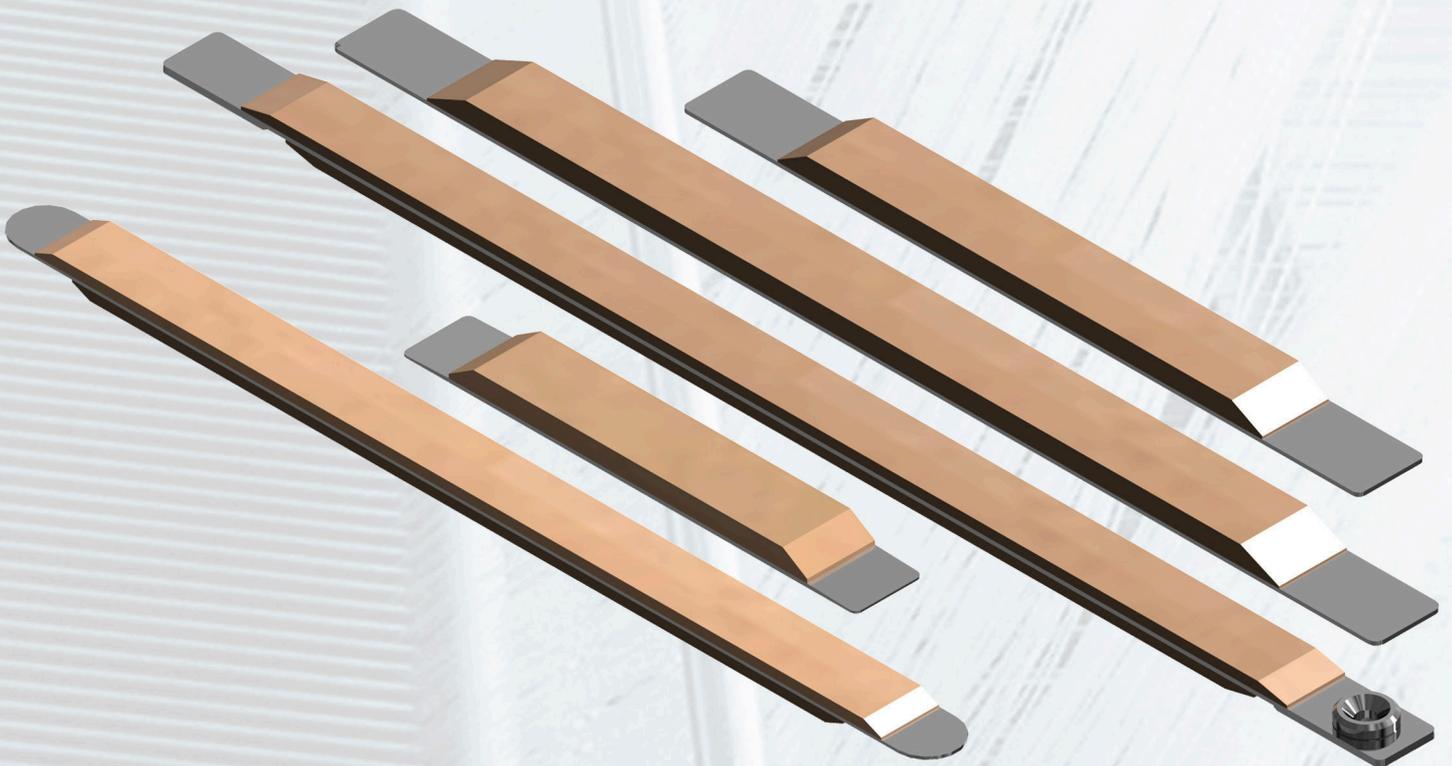


Perfekte Lösungen von Marin Industrietechnik

Bremseinlagen

- *Kostenreduzierung durch langlebige Materialien*
 - *Neuartiges Klebeverfahren*
- *Sonderausführungen auf Kundenwunsch*



Bremseinlage Typ AD

Flexibles, auf der Basis von 10 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung). Im Kaltklebeverfahren auf Federstahl-Zuschnitte aufgeklebt. Kanten sind gratfrei poliert.



Federstahl-Zuschnitt: 540 mm x 35 mm x 2,0 mm

Bremseinlage Typ T

Bremssseite: Flexibles, auf der Basis von 5 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung) und integrierter Spannstelle mit konischer Spannlochhülse aus Stahl. Rückseite: Flexibles, auf der Basis von 5 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung). Beide Seiten werden im Kaltklebeverfahren auf Federstahl-Zuschnitte aufgeklebt. Kanten sind gratfrei poliert.



Federstahl-Zuschnitt: 630 mm x 30 mm x 2,0/3,5 mm

Bremseinlage Typ C

Bremssseite: Flexibles, auf der Basis von 5 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung). Rückseite: Flexibles, auf der Basis von 4 mm Vollleder gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung). Beide Seiten werden im Kaltklebeverfahren auf Federstahl-Zuschnitte aufgeklebt. Kanten sind gratfrei poliert.



Federstahl-Zuschnitt: 485 mm x 30 mm x 1,5 mm
beidseitig mit R15

Bremseinlage Typ TB

Flexibles, auf der Basis von 10 mm Vollleder, gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung). Im Kaltklebeverfahren auf Federstahl-Zuschnitte aufgeklebt. Kanten sind gratfrei poliert.



Federstahl-Zuschnitt: 350 mm x 35 mm x 2,0 mm

Bremseinlage Typ VB

Flexibles, auf der Basis von 10 mm Vollleder, gebundenes Reibmaterial mit hoher Festigkeit (ohne Metallbeimengung). Im Kaltklebeverfahren auf Federstahl-Zuschnitte aufgeklebt. Kanten sind gratfrei poliert.



Federstahl-Zuschnitt: 235 mm x 35 mm x 2,0 mm

MARIN
Industrietechnik

Lechstrasse 2
73529 Schwaebisch Gmuend
Germany

fon: + 49 (0) 7171 98 90 52
fax: + 49 (0) 7171 98 90 53

email: info@marin-technik.de
home: www.marin-technik.de